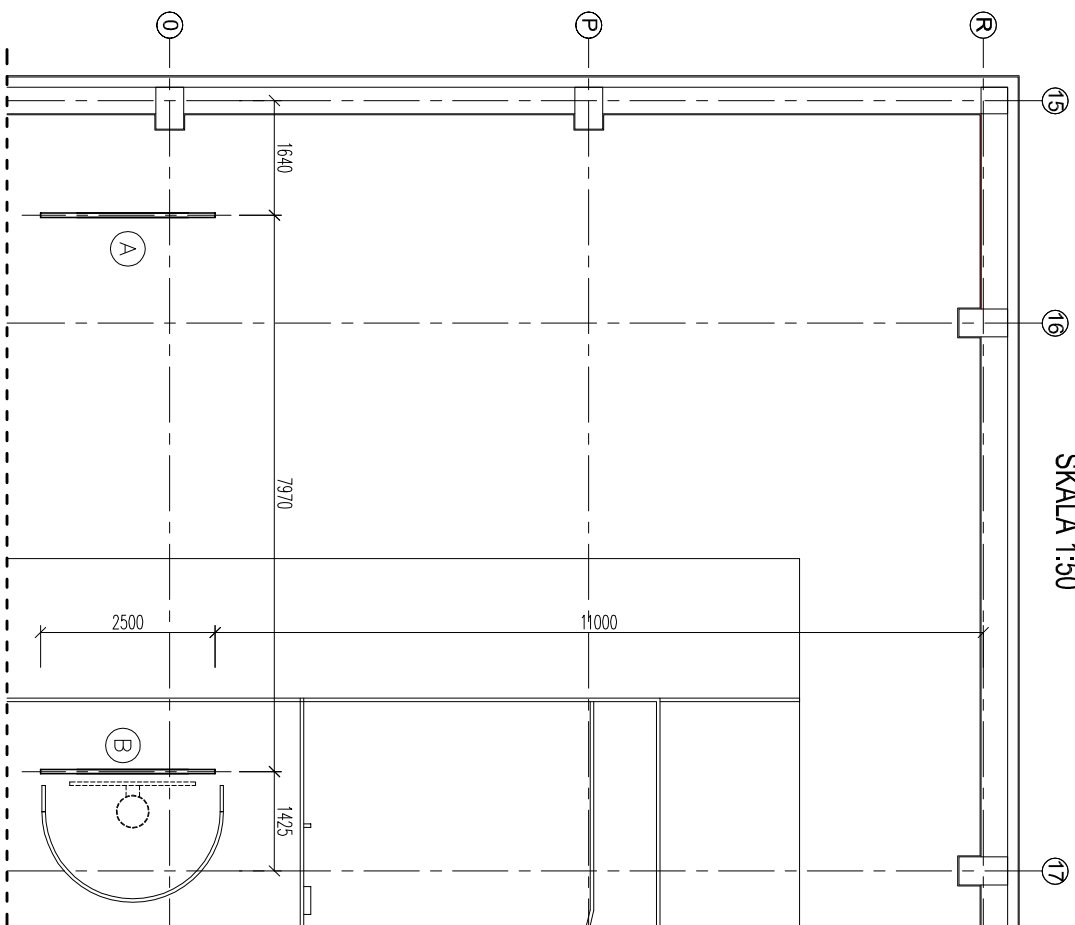
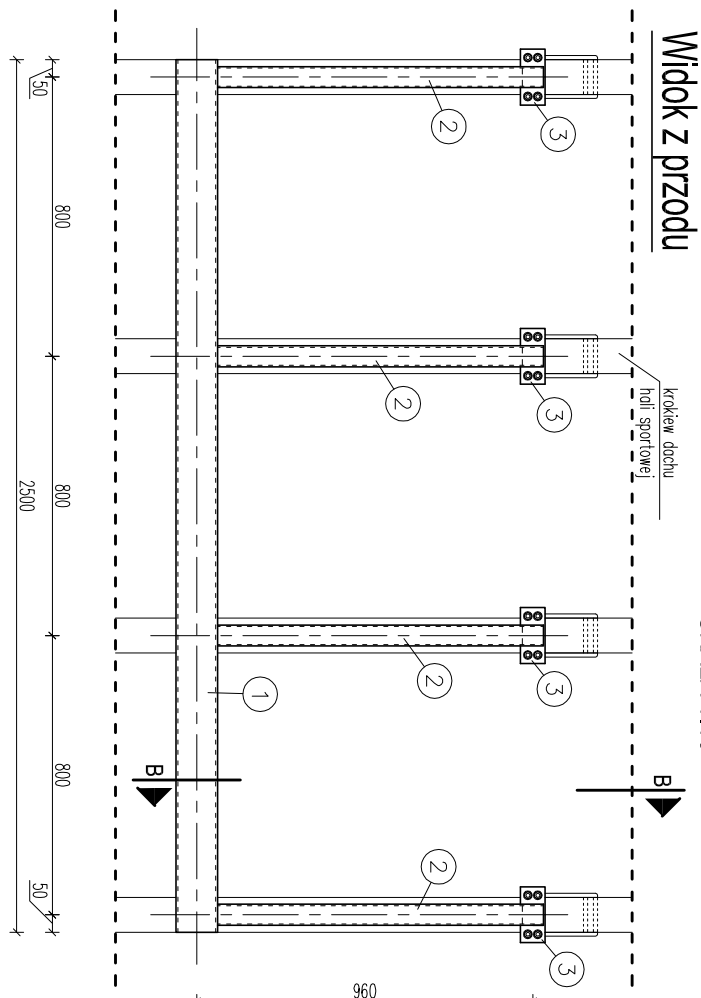
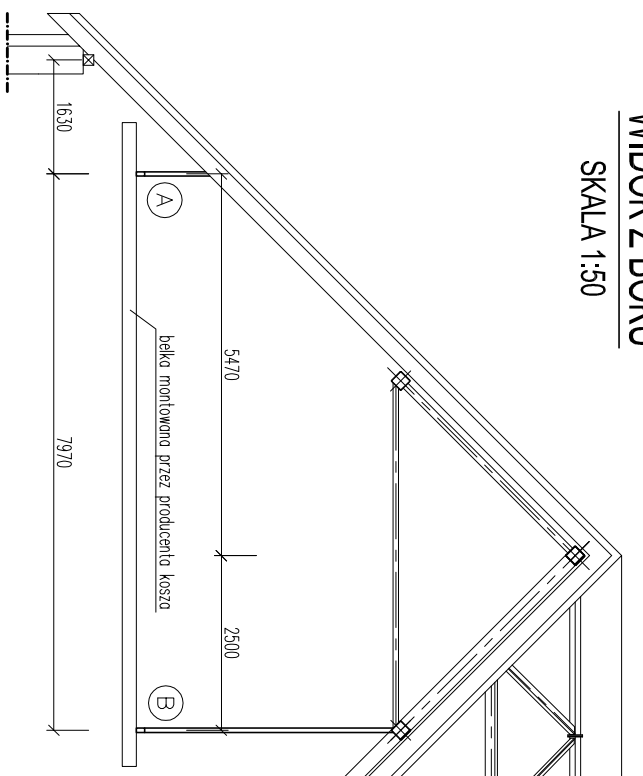


WIDOK Z GÓRY

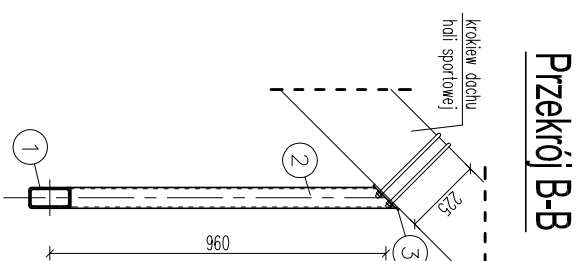
PODKONSTRUKCJA NA KOSZE W HALI SPORTOWEJ



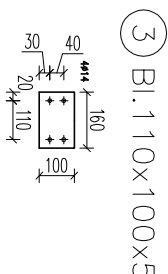
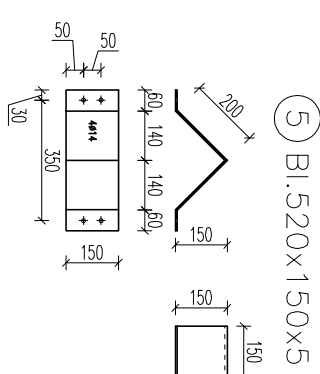
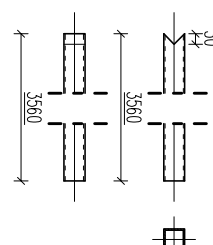
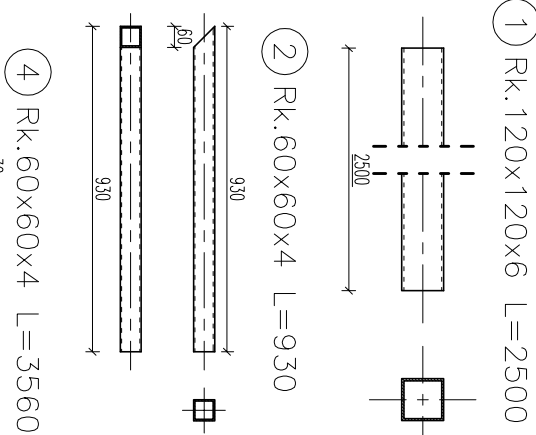
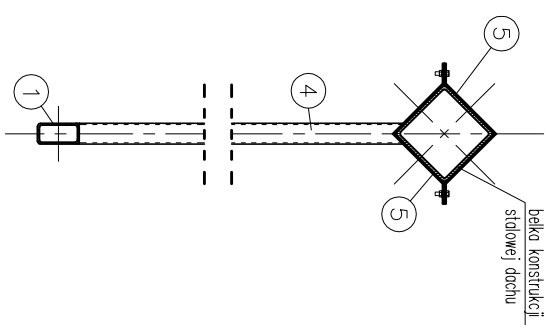
WIDOK Z BOKU



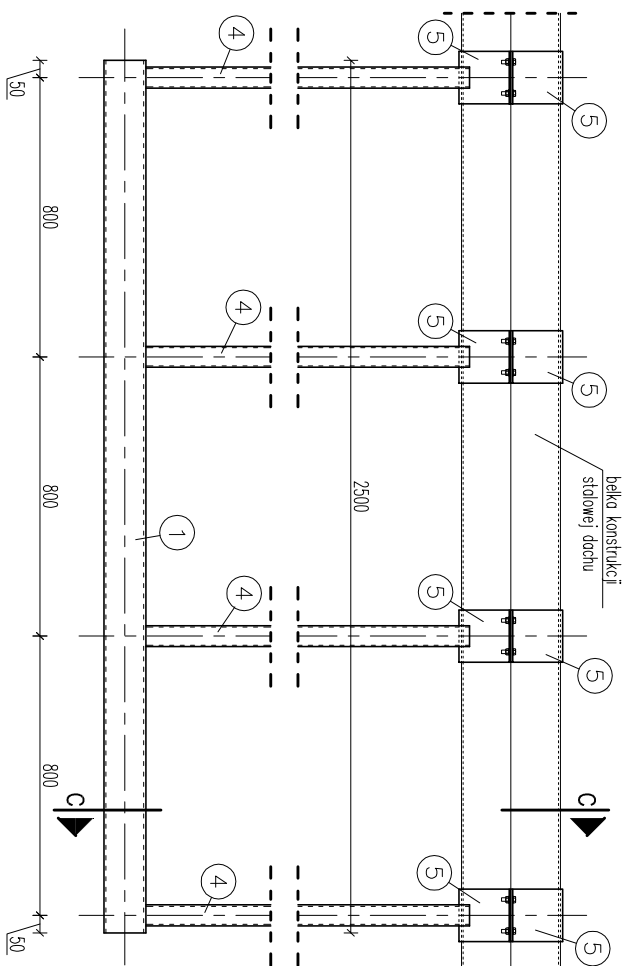
BELKA "A" PODKONSTRUKCJA



Przekrój C-C

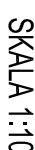


Widok z przodu



ZESTAWIENIE KSZTAŁTOWNIKÓW						
OZNACZ.	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [m]	IŁOŚĆ [szt]	DŁUGOŚĆ CAŁK. [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA CAŁK. [kg]
1	Rk.120x120x6	2,50	4	10,00	21,20	212,00
2	Rk.60x60x4	0,93	8	7,44	6,90	51,36
3	Bl.110x100x5	-	8	-	-	3,454
4	Rk.60x60x4	3,56	8	28,48	6,90	196,512
5	Bl.520x150x5	-	16	-	-	48,964
RAZEM:						512,286 kg

STALOWE ELEMENTY WYSYŁKOWE



- ## UWAGI:
1. Nieopisane połączenia spawane łączyć na pełnej długości i grubości;
 2. Końce rur zalepić;
 3. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe i pomalować proszkowo;
 4. Konstrukcję belki A zamocować do krokwi za pomocą obejm z prętów gwintowanych M12 klasy 5.6;
 5. Zamocowanie belki B do pasa obrotowego dźwignia głównego wykonać za pomocą łącznika (N5);
 6. Do połączeń użyć stali M12 klasy 5.6;
 7. Projekt rozprawił łącznie z pozostałymi projektami branżowymi, a zaistniałe wątpliwości wyjaśnić z projektantem;
 8. Wymiary i przedziały sprawdzić na budowie, a zaistniałe rozbieżności wyjaśnić z projektantem.

Stal:	S235JR
-kształtowniki:	S235JR
-blachy	S235JR

[illegible]